

# ЗАВОД № 508 – АЗИВ – УЗПК – АЗПМ: история, длиной в 85 лет

**Накануне профессионального праздника – Дня химика, который отмечается 31 мая – МБУК «Музей города Арамиль» поздравляет всех ветеранов завода, давшего жизнь левобережью Арамилы**

– Восстановление истории завода продолжается. Она собрана сотрудниками МБУК «Музей города Арамиль» по крупицам. Из архивов, воспоминаний ветеранов завода, статей газет, рукописных докладов и т.п. Если вам есть что добавить, поправить – принесите материалы в наш «Музей», – говорят в городском хранилище истории. – Мы не в праве забыть трудовой подвиг наших заводчан! Сотрудники музея от всей души поздравляют ветеранов завода АЗПМ с профессиональным праздником! Ждём вас на мероприятии 29 мая в малом зале Дворца Культуры города Арамиль. Начало – в 15 часов.



## Эвакуация с фронтовой полосы

История Арамилского завода пластмасс началась в тяжелые годы Великой отечественной войны. 22 июня 1941 года немецко-фашистские армии начали вторжение на территорию СССР. Началась эвакуация с западных территорий населения и промышленных предприятий на Урал и в Сибирь. В августе 1941 года в Арамиль прибыли эвакуированные работники с Киевского комбината «Киевохлопково»: Артамонов Сергей Тимофеевич, Прижигодская Нина Михайловна, Перегудова Надежда и Антон Алексейчиков, вскоре прибыло и оборудование комбината.

Оборудование поступало эшелонами и отдельными вагонами на станцию Вьюхино (сейчас станция Арамиль). Свердловский Обком КПСС и Облисполком обязали арамилский Райком КПСС и Райисполком выделить место и помещения для строительства завода и монтажа оборудования.

Продукция завода нужна была фронту. Поэтому было решено освободить общежитие рабочих Арамилской суконной фабрики и фабричный клуб под цеха завода.

В конце 1941 года началось строительство завода и монтаж оборудования. Первым директором завода был Ковалев М.Ф., главным инженером – Чурочкин А.А., главным механиком – Иноземцев. Под их непосредственным руководством шло строительство и монтаж оборудования.

Трудности на пути строительства были большие. Не было квалифицированных кадров, транспорта, жилья. Прибывшие по эвакуации рабочие жили в ближайших деревнях — Бородулино, Черданцево, Кадниково и ходили на работу за 5-8 км. Положение усложнялось тем, что строители и монтажники в основном были женщины и подростки, многим из которых было по 14-15 лет.

Перед коллективом стояла задача – в кратчайший срок постро-

ить и пустить завод. Продукция которого имела гриф «секретно».

Для пуска завода необходимо было построить линию электропередач протяженностью 18,6 км от Нижне-Исетска; железнодорожную линию от станции Вьюхино протяженностью 6,5 км; переоборудовать помещения, выделенные для завода, произвести монтаж оборудования, построить складские помещения, жильё.

На строительстве железнодорожной ветки большую помощь оказывали трудящиеся посёлка Арамиль, устраивая воскресники. Но это была подсобная рабочая сила. Основная тяжесть строительства легла на плечи кадрового коллектива рабочих и инженерно-технических работников, который состоял из 250-300 человек. Из них 70% было стариков и подростков, работали по 10-12 часов в сутки, переноса неимоверные трудности с жильем, питанием, одеждой. Лозунг «Всё для фронта, всё – для Победы!» давал людям силы.

## Каждый кадр – бесценен

Героически трудилась на строительстве завода молодёжь. В 1942 году пришли на завод подростками: Анкудинов В.А., Чермянинов П.В., Сутягин И., Костромин М., Орлов В., Кудрин В., Сорокин А.С., Костромин Александр, Морозова М., Овчиникова Вера, Малышева Е., Горшкова М., Плещёва В., Чурсина А., Пашагин П.А., Комарова Нина, и другие. Немного позднее пришли работать на завод Тяговцев В.А., Гальперин И.Я., Зубков Л.В., Желтоножко З.А., Александрович А.Н., Хамьянов Т.Х., Задоя К.А., Банных В.С., Плещёв С.П. и другие. В течение нескольких месяцев они освоили специальности слесарей, монтажников, электриков и начали работать на заводе. Некоторые из них связали всю свою жизнь с заводом.

Руководители завода приложили много сил и энергии, настой-

чивости, чтобы быстрее пустить завод. Особенно следует отметить директора завода Ковалёва М.Ф. Это был прекрасный организатор, высоко эрудированный человек, настойчивый, сумевший в короткие сроки пустить завод. Несмотря на огромную ответственность и занятость в работе, он всегда находил время для простого и полезного разговора, шуток. В 1944 году он был направлен на работу в Карельскую ССР на строительство целлюлозно-бумажного комбината.

В 1942 году на завод в помощь арамилцам были направлены 50 человек из трудовой армии Военстроя.

## Помощь фронту, поддержка тыла

В 1943 году были закончены монтажные работы по установке оборудования химического цеха. Смонтировали 3 измельчителя, 4 барата, 3 растворителя, 3 смесителя, установку для смачивания целлюлозы, баки для щёлочи, воды, аммиака. Всё это обязали многочисленной паутиной трубопроводов. Смонтировали большое количество насосов для перегонки химикатов, станки для резки целлюлозы и другое оборудование. Это был тяжёлый физический труд: измельчитель весил около 60 тонн, растворитель – 40 тонн. Работали без выходных дней и без отпусков. За выполнение дневной нормы рабочие получали дополнительный ужин и норму хлеба на человека 650 граммов в сутки. Между бригадами разворачивали социалистическое соревнование. Победителю вручалось переходящее «Красное знамя». В 1943 году и до конца войны завод выпускал медно-аммиачные зёрна или бездымный порох.

После Ковалёва М.Ф. с 1944 года Директором завода №508 был назначен Глазырин С. Н., проработавший на заводе 13 лет.

В 1944 году завод уже отправлял продукцию для фронта. По-

строена силами заводчан левобережная дорога протяженностью в 4,5 км для бесперебойного обеспечения завода в осенне-зимний период дровами собственной заготовки.

Подсобное хозяйство завода обеспечивало зерновыми и картофелем.

Закончена первая очередь очистных сооружений. Введена в эксплуатацию котельная первой очереди, обеспечивающая полное удовлетворение нужд завода в его существующих мощностях. Производительность труда за 9 месяцев составила 134%. Завод стал выпускать вискозное и штапельное полотно чёрного цвета, с длиной нарезанного волокна 120, 90, 65 мм, предназначенное для фабрик и заводов страны: в Москву и Московскую область, в Улан-Уде, в Красноярский край, Тбилисский камвольный комбинат, на мелкие фабрики Литовской ССР и ряда других городов Советского союза.

## Победная весна

В 1945 году, после окончания войны, Министерство химической промышленности приняло решение реконструировать завод и выпускать продукцию народного потребления – вискозно-штапельного волокна и вискозной нити нормой 3 тонны в сутки. Предстояло увеличить химический корпус в 4 раза. Прядильно-отделочный в 3 раза, построить котельную, холодильную установку, канализацию, очистные сооружения, достроить железнодорожную ветку, склад сероуглерода.

Крайне необходимо было строить жильё для рабочих завода. Так как своего жилья завод не имел, рабочие жили в частных квартирах и после войны хозяева требовали освободить их жилплощадь. Началось строительство двухэтажных домов по улице Рабочей. После окончания войны многие специалисты уехали на Родину. Остались единицы: Зеллер Н.И. – прядильщица;

Алексейчиков А.В. – прядильщик, впоследствии стал начальником прядильно-отделочного цеха; Артамонов С.Т. – вискозник, до поступления молодых специалистов, работал начальником химического цеха; Алейников Р.У. – вискозник, инвалид ВОВ; Чурочкин А.А. – главный инженер, специалист по производству искусственных волокон; Длучий И.Я. – инженер-вискозник; Лямзин И.Т. – инженер-вискозник. На этих специалистов легла задача обучить рабочих специальности вискозник.

Набор кадров происходил из местного населения, обучали и закрепляли за ними рабочие места. Существовали способы мотивации рабочих: долгосрочный аванс для покупки скота, помощь в обработке земли для посадки картофеля, выделяли посадочный картофель, обеспечивали дровами. Лучших работников отправляли на управленческие курсы. Часть рабочих посылали на краткосрочные курсы на другие заводы искусственного волокна, в основном на завод №520 в Мытищи.

По проекту реконструкции предполагалось получение вискозно-штапельного волокна по классическому способу. Технического оборудования не хватало. Не было сушилки, холодильного оборудования. Котельная завода состояла из 2 шуховских котлов. Автотранспорт предприятия состоял из 2 автомашин: старой полуторки и собранной своими силами пятитонной машины. Для перевозок использовались 15 лошадей монгольской породы.

## От развития до процветания

Дальнейшая история завода – это непрерывное строительство и реконструкции постепенное наращивание мощности.

Несмотря на тяжёлую жизнь и военное время, заводчане жили не только работой, но и умели отдыхать.