



ной машине заменены фильтры с 1600 отверстий на фильтры с 1800 отверстиями, увеличено количество прядильных мест на машине, проведена полная замена водопровода по всему заводу. По утверждённому проекту мощность завода установлена 6,5 тонн в сутки с учётом пуска 3 аппаратов ВА и нового прядильно-отделочного агрегата.

В 1956 году заменены фильтры с числом отверстий 1800 на фильтры с числом отверстий 2000. Улучшена циркуляция осодительной ванны и её фильтрации. Установлен и пущен транспортер для подачи резанного волокна в сушилку. Шесть фильтрпрессов ЛФ-40, реконструирована красильная установка и установлен новый растрователь. Отстойники для красителя.

В период с 1957 года по 1962 год : введены в эксплуатацию ещё 2 аппарата ВА; пущен 4-й аппарат ВА, сделан пристрой к химическому корпусу и установлена 2-я резательная машина; установлено 2 новых котла ДКВ 10/13; производительность завода достигла 18 тонн в сутки; сдана в эксплуатацию 2-я отделочная машина, новая кислотная станция, третий котёл в котельной; введена в эксплуатацию новая сушилка СЛШ-180 ИЛ производительностью 200 тонн в сутки; смонтирована новая одноярусная отделочная машина; смонтирована 2-я прядельная машина ПШ – 180 ИЛ ; закончено объединение новой содовой станции; произведена модернизация сушилки СЛШ – 240-И

Новое имя

С 1961 года директором завода был Брагин А.Г. В 1963 году завод №508 был переименован в «Арамилский завод искусственного волокна» («АЗИВ»). Директором был Юшков Виктор Степанович. В послевоенное время здесь была произведена реконструкция, установлено новое оборудование, предприятие было укреплено квалифицированными кадрами. Это позволило перейти заводу на выпуск искусственного штапельного волокна.

В 1964 году через Арамил проводили газопровод «Бухара – Урал» и заводскую котельную, первую из всех предприятий города, газифицировали.

Освоен выпуск волокна К 3200 на фильтрах с числом отверстий 3600. Установлено дополнительно 5 фильтрпрессов. В 1964 директором Арамилской средней школы был назначен Вилисов В.И. Его заслуга – это налаженная тесная связь с шефами – заводом «АЗИВ». В 1964 году

– завод пристроил к новому зданию школы спортзал, крыло для учебных кабинетов и здание под мастерские. Создавать и оборудовать кабинеты помогали Завод и родители.

Как шеф, завод постоянно оказывал школе материальную помощь в её оборудовании. Бригады завода шефствовали над классами школы. В 1964 году создан общий Шефский совет, который проводил совместные мероприятия, походы. Конкурсы, концерты. В школу переданы автомобили для проведения уроков автодела ЗИЛ и Москвич 412.

1965 год. На заводе установлено 2 теплообменника. Для ССУТ – ИМ смонтированы резательные машины для резки волокна. Выпуск штапельного волокна – 15 тонн в сутки.

В 1966 году из числа работников Арамилского завода делегатом на XXIII съезд КПСС была направлена Бабушкина Зоя Романовна – аппаратчица химического цеха. Зоя Романовна за время работы на заводе выросла от разнорабочей (1943г) до начальника смены химического участка (1972г) В 1963 году награждена Орденом «Трудового Красного знамени». Ударник коммунистического труда, общественник.

В этом же году Орденом «Знак Почёта» награждены: Котельникова А.И. – аппаратчик ВА, Тимофеев Е.Д. – аппаратчик ВА. Медалью «Трудовая доблесть» – Сигошина И.В. – мотористка, Мордвинов И. А., Сумин В. Ф. Медалью «Трудовые отличия» – Блинова З.Д. – начальник смены. Смодтированы 2 упаковочных прессы для штапельного волокна.

К новым достижениям

В 1967 году к 50-летию Великой Октябрьской революции возведён Обелиск у Храма святой Троицы. Строительство осуществлялось под руководством почётного гражданина города Арамил – Зайкова Афанасия Петровича, работника завода с 1947 года.

С 1968 по 1971 год: котельная завода переведена на газ, освоена работа скурбберной установки для регенерации осодительной ванны; смонтирована стометровая вентиляционная труба, ставшая впоследствии достопримечательностью и ориентиром для горожан; построен современный детский комбинат №33 на 6 групп, с новейшим оборудованием для кухни и прачечной, с актовым залом.

Завод построил возле 4 школы 4-х этажный дом на 60 квартир с

титанами, установленными в санузле для нагрева воды, топились титаны дровами. Для хранения дров использовались индивидуальные сараи на каждую квартиру на придомовой территории.

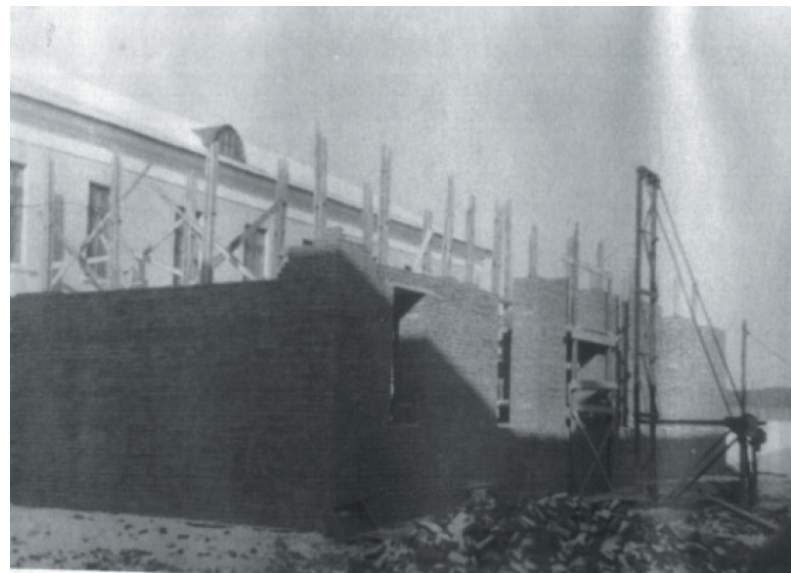
Введена в эксплуатацию новая подстанция. За достигнутые успехи в выполнении пятилетнего плана награждены государственными наградами лучшие заводчане:

Орденом «Трудового Красного знамени» - Сёра А.И. – аппаратчик ВА, Бусыгина Т.М., Сорокин А.С., Бабушкина З. Р.; Орденом «Знак Почёта» - Шереметьева З.И. – главный инженер, Чернавских Г.Д. – шофёр, Коровенков Г. М.- машинист энергоцеха, Смыкун В.С.; Орден «Трудовой Славы» 3 степени – Смыкун В. С, Бабушкин В. И., Шмелёв А.Н.; Медалью «За Трудовую Доблесть» - Биева Н.М. -прядильщица и Воронков В.С. – электромонтёр; Медалью «За Трудовые отличия» - Москвин М.А. – начальник котельной и Разгуляева А. И. – прядильщица; Юбилейной медалью «За доблестный труд» в ознаменовании 100-летия со дня рождения В.И. Ленина награжден 81 работник завода.

В декабре 1970 года в командировке в ГДР в Дрездене, на симпозиум по химическим волокнам была командирована главный инженер завода Шереметьева Зоя Ивановна.

В 1971 году установлена новая резательная машина для штапельного волокна. По итогам социалистического соревнования вручена премия за 4 квартал. В 1971 году руководство завода обратилось с ходатайством к Косыгину о строительстве Дворца Культуры в центре рабочего посёлка

За 1972 год подано 94 рационализаторских предложения. Из них внедрено 70 с экономическим эффектом 28 тыс рублей. На заводе проводились смотр-конкурс на лучший цех и лучшую бригаду по рационализации, на лучшего рационализатора. К числу лучших рационализаторов относились: Христьянсен В.Л., главный механик завода – 15 внедрённых рацпредложений с экономическим эффектом 20.076 рублей; Коротеев Л.Ф. – начальник прядильного цеха имеющий 15 внедрённых рацпредложений с экономическим эффектом 12.780 рублей; Москвин Михаил Александрович – начальник котельной, имеющий 7 рационализаторских предложений с экономическим эффектом 12.272 рубля; Сорокин А.С – слесарь химического цеха, имеющий 24 внедрённых рацпредложения с экономическим эффектом 8.726



рублей; Пьянков В.Н.– начальник энергоцеха, имеющий 5 внедрённых рационализаторских предложений с экономическим эффектом 5.581 рубль; Доронин И.А. – слесарь прядильного цеха, имеющий 20 внедрённых рацпредложений с экономическим эффектом 2.485 рублей.

В 1973 по 1976 г директором завода был Фещенко Владимир Леонтьевич. Председателем заводского комитета – Клобуков А.В.

Спортивный и культурный досуг

За 3 года построено 3 пятиэтажных дома по улице Садовой, от котельной провели тепло-трассу к посёлку, обеспечив тем самым все дома посёлка АЗИВ теплом. Рабочих отправляли в отпуск в санатории Краснодарского края, путёвки давали бесплатно.

В 1974 году Дворец Культуры АЗИВ торжественно открыл свои двери для талантливых заводчан и их детей. Художественная самодетельность была широко представлена кружками: духовой оркестр (руководитель – Смыкун Александр Захарович) хор русской песни «Романтик» (руководитель – Одношвин Владимир Павлович), театральные кружок (руководитель – Вохмякова Нина Васильевна), хореографический кружок (руководитель – Стулова Галина Петровна), фотокружок (руководитель – Глазюк). Кино показывали 6 раз в неделю, 2 раза в неделю сеансы для детей – мультфильмы. В фойе установили разные игровые автоматы. Поэтому людей всегда в Дворце Культуры было много. Стали традиционными встречи ветеранов ВОВ, вечера отдыха заводчан, новогодние ёлки для детей работников завода, День Химика (последнее воскресенье мая)

стал праздником для всех арамилцев, особенно для заводчан.

В этот день проходили спортивные соревнования по футболу, волейболу, детские развлечения и игры на площади ДК, концертная программа, подготовленная работниками и творческими объединениями ДК, торжественную часть – награждение лучших работников завода грамотами и подарками проводила профсоюзная организация завода.

На заводе продолжалась реконструкция, цель - улучшение качества продукции. За 27 лет работы производственная мощность выросла в 33 раза. Но ухудшались санитарно-гигиенические нормы на рабочем месте, так как помещения были приспособленными и не соответствовали санитарным требованиям. На заводе применялась автоматика для ряда технологических процессов. Завод искусственного волокна выпускал по 15 тонн в сутки, это на 10 тонн меньше, чем другие комбинаты, поэтому в перспективе ему грозило закрытие.

Лучшими работниками тех лет были: Сёра А.И., Мирнова М. А., Черепанова К. И., Котельникова А. П.

И вновь – перемены

1975 год был самым напряжённым. В цехе нетканых материалов установлено современное оборудование, изготовленное в ГДР. Обслуживание, наладка станков входит в обязанности поммастера. Один из лучших работников цеха являлся Кавалер Ордена Трудовой Славы 3 степени – А. Н. Шмелёв. Реконструкцию, переход на новый профиль, завод осуществлял своими силами, без остановки старого производства.

В годы 9 пятилетки – с 1971 по 1975 годов, завод подготовил но-

